



BLUMENBECKER

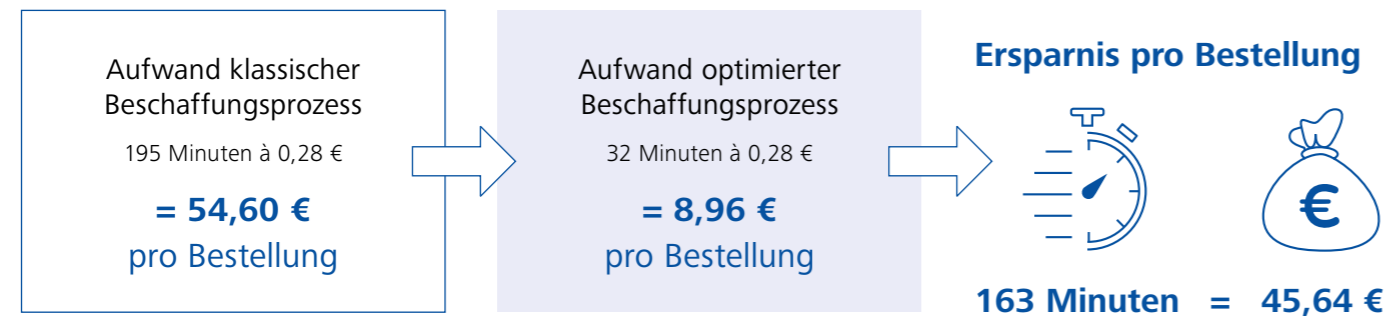
Materialmanagement in Perfektion

Analysen, Konzepte, Systeme



MRO-Kosten senken: Prozesse beschleunigen, Versorgung sichern

Der beste Weg, um die Prozesskosten zu senken: Optimierung der Prozesskette durch eine einheitliche Analyse der MRO-Versorgung.



Beispiel einer Kostenersparnis aus einem Industriekundenprojekt



Digitalisierung

Prozesse zu optimieren, bedeutet, sie zu digitalisieren. Nur so lassen sie sich schnell, sicher und ressourcenschonend realisieren.

- ▮ Digitale Bestellprozesse
- ▮ Automatisierte Ausgabe
- ▮ Digital gesteuerte Nachschubprozesse
- ▮ Digitale Rechnungsverarbeitung

Ihre Vorteile

- ▮ Erhöhung der Versorgungssicherheit
- ▮ Senkung der Prozesskosten
- ▮ Lageroptimierung
- ▮ Sichere Produkt-Bereitstellung
- ▮ Bestandsreduktion
- ▮ Lieferantenreduktion
- ▮ Geringer Bestellaufwand
- ▮ Automatischer Waren-Nachschub
- ▮ Optimierte Intra-Logistik
- ▮ Reporting, Verbrauchsstatistiken
- ▮ Bereitstellung vielfältiger Automaten-systeme

Unser Analytik-Konzept für individuelle Lösungen

Kennen Sie die größten Kostentreiber in Ihrem Unternehmen? Unsere Analyse zeigt sie Ihnen – und auch, wie Sie die Kosten senken.

1. Prozesse identifizieren

- ▮ Gemeinsame Ziel-Definition der Analyse
- ▮ Abschluss einer Geheimhaltungserklärung
- ▮ Definition des Prozessumfeldes

2. Prozesse aufnehmen

- ▮ Aufnahme und Abgleich von Soll- und Ist-Prozessen
- ▮ Großer Fragenkatalog zur akkuraten Ermittlung der Prozesslandschaft in Unternehmen
- ▮ Erfassung von rund 40 Kennzahlen, betreffend Beschaffung, Rechnungswesen, Lagerhaltung, Logistik und Produktion
- ▮ Nutzung von Indikatoren bei quantitativ nicht erfassbaren Größen und Sachverhalten

3. Prozesse darstellen, Schwachstellen analysieren

- ▮ Einheitliche, korrekte und vollständige Darstellung bestehender Prozesse
- ▮ Abbildung detaillierter Prozessschritte und Prozessinformationen zu jedem Prozess
- ▮ Betrachtung und differenzierte Bewertung jedes Prozesses nach Aspekten des Lean-Managements
- ▮ Eröffnung von Optimierungsperspektiven durch die Prozessdarstellung

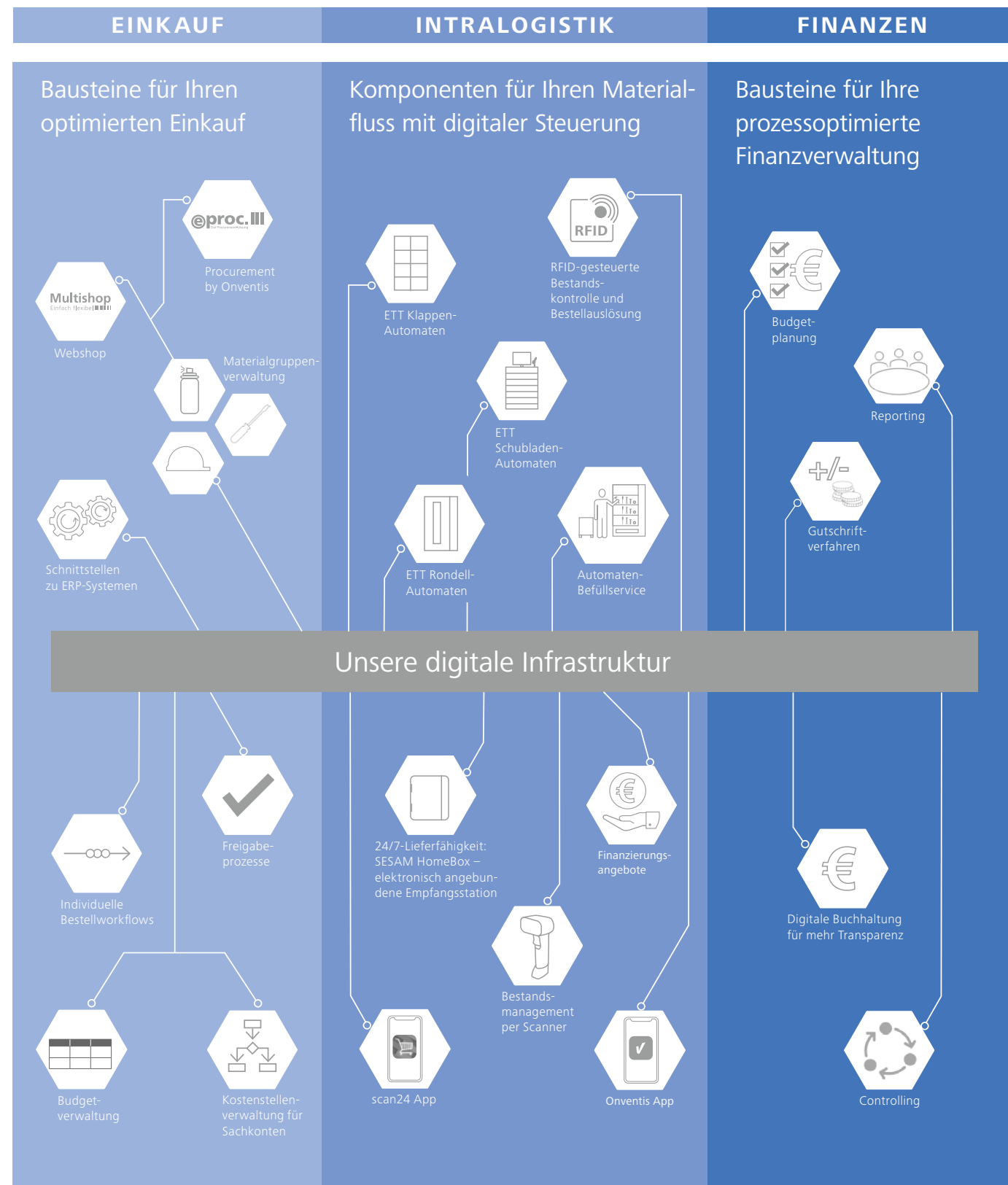
4. Prozesse bewerten, Einsparpotentiale benennen

- ▮ Betrachtung aller Ebenen: Prozesse, Bevorratung und interne Logistikabläufe
- ▮ Ermittlung von Optimierungspotentialen pro Prozess
- ▮ Differenzierung nach Umsetzungsaufwand und internen Struktureinheiten
- ▮ Erstellung eines individuellen, nachvollziehbaren Ergebnisses
- ▮ Bei Bedarf: Konzept für Reorganisation der Wertschöpfungskette mit Einbindung der Mitarbeiter*



Ein System, das alles **vernetzt**

Wir optimieren Ihre gesamte Materialwirtschaft mit dem Ziel, sämtliche Prozesse in eine neue, digitale Prozesslandschaft zu integrieren.



Der perfekte Einstieg: **ETT BASIC**

Mit den neuen Modellen gestalten Sie Ihre Lagerorganisation besonders einfach und wirtschaftlich.

Vorteile

- Leichtes Verbinden mehrerer Automaten und gemeinsame Steuerung über ein Modul
- Intuitive Bedienung über Touch-Screen
- Inhalt erkennbar durch transparente Klappen

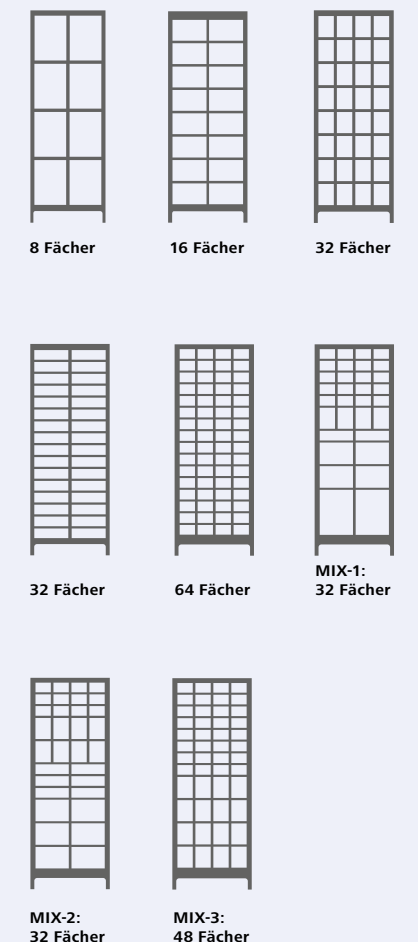
Optional

- Zahlreiche Varianten
- Als Main Modul oder Add-on Module lieferbar
- RFID-Reader
- 2D-Reader

Tragkraft: abhängig von der jeweiligen Konfiguration

Kapazität: bis zu 64 Fächer

T/B/H: 600/600/1950 mm



Das System für jeden Bedarf

Unsere Automaten lassen sich individuell konfigurieren und miteinander vielfältig kombinieren.



Schubmechanik-System

Für Wendeplatten und verpackte Verbrauchsgüter

- ▮ Kontrollierte Einzelausgabe
- ▮ Anpassung der Schubmechanik auf gleichartige Artikel möglich

Laden-System

- ▮ Für Werkzeuge und Kleinteile
- ▮ Zugriffssicherheit durch einzelne Laden

Laden-Schranksystem

- ▮ Für Werkzeuge und Kleinteile
- ▮ Leihwerkzeug- und Messmittelverwaltung mit Prüfintervalen
- ▮ Vielfältige Fächerkonfigurationen

Optionen

- ▮ Kontrollierte Ausgabe durch Einzelklappen
- ▮ IPSA-Verordnung in Software integrierbar

Rondell-Automat

- ▮ Für klassische C-Teile und Arbeitsschutzartikel
- ▮ Kontrollierte Einzelausgabe
- ▮ Vielfältige Fächerkonfigurationen

Handschuh-Automat

- ▮ Patentiertes System zur Bereitstellung von Handschuhen
- ▮ Paarweise Ausgabe

Schließfach-Automat

- ▮ Für großvolumige Artikel
- ▮ Schnelle Entnahmen
- ▮ Optisches Leitsystem

Produktbezeichnung	ETT AK-57	ETT EL-56	ETT EL-9	ETT Control AR-18	ETT AW-6	ETT ES-40L
Main Module	-	-	•	•	-	-
Add-on Module	•	•	•	•	•	•
Tragkraft	Bis zu 10 kg pro Schub	20 kg pro Lade	200 kg pro Lade	151–360 kg (je nach Konfiguration)		Bis zu 15 kg pro Fach
Kapazität	57 Schubfächer Lagerfläche: 1,80 qm	56 Laden (Nutzvolumen 115 x 600 x 54 mm) mit je bis zu 18 Fächern	9 Laden à 100 mm Höhe (Nutzmaße 600 x 600 x 79 mm). Flexible Einteilung. Andere Ladenhöhen optional.	Bis zu 18 Ebenen und bis zu 1080 Fächer	Für bis zu 600 Paar Handschuhe	10 bis 40 Fächer (T/B/H: 585/380/80–350 mm)
T/B/H in mm	725/723/1272	725/723/1272	725/717/1272	1272/1390/1920	890/985/1940	600/1020/1940
Industrielle Fertigung	••	••	••	••	••	••
Chemische Industrie	••	•	•	••	••	•
Handwerk	•	•	•	•	•	••
Lebensmittel-Industrie	•	•	•	••	••	•
Metall-Bearbeitung	••	••	••	•	••	••

Optionen für alle Modelle:

- ▮ Schnittstellenkompatibilität
- ▮ Anbindung von Transponderchips
- ▮ Externe Lagerplatzverwaltung

- Besonders geeignet
- Geeignet

Extras für besondere Anforderungen

Diese Automaten bieten Features, die man sonst im Markt vergebens sucht.
Die drei Systeme sind perfekt vernetzbar.



Wollen Sie die Entnahme von unverpackten Kleinteilen verwalten?
Mit einer hochpräzisen Waage in der ETT SaveBox können Sie sogar die Entnahmen von Produkten, die nur wenige Gramm wiegen, nachverfolgen. Besonders nachhaltig arbeiten Sie mit dem ETT SaveReturn. Kontaminierte Produkte lassen sich damit nachvollziehbar zurückführen.



Rondell-Automat

Zur Lagerung und Ausgabe von Arbeitsschutzartikeln, einem klassischem C-Teile-Sortiment und Hautpflegeprodukten

- ▮ Kontrollierte Einzelausgabe
- ▮ Fächer individuell konfigurierbar

Optionen

- ▮ PSA-Verordnung in Software integrierbar
- ▮ Leihartikelverwaltung

Einzelklappen-Automat

- ▮ Ideal für die Verwaltung von größeren Geräten
- ▮ Modulbauweise für unkomplizierte Erweiterungen
- ▮ Bis zu 100 Türen mit einem Main Module steuerbar (in verbundenen Automaten)

Optionen

- ▮ Wiegezellen bis 10 kg oder 30 kg für kontrollierte Einzelausgabe
- ▮ Stromversorgung für Akku-Geräte
- ▮ Größere Schrankbreiten
- ▮ Leihartikelverwaltung

Spiral-Automat

- ▮ Ideal für die Verwaltung vieler verschiedener Produkte
- ▮ Bis zu 2100 Artikel einlagerbar
- ▮ Robuste Mechanik

Optionen

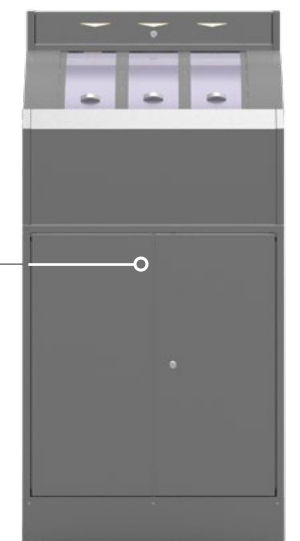
- ▮ Verschiedene Fachhöhen

Rücknahme-Automat

- ▮ Geeignet für die Kreislaufwirtschaft
- ▮ Für die verantwortungsvolle Rückführung von verbrauchten oder kontaminierten Gegenständen

Optionen

- ▮ Behälter anpassbar an diverse Anforderungen
- ▮ Zugriff auf neue Produkte



Produktbezeichnung	ETT SaveSpring	ETT SaveBox	ETT SavePro	ETT SaveReturn
Main Module	•	•	•	-
Add-on Module	•	•	•	•
Tragkraft	270 kg gesamt	30 kg pro Fach	40 kg pro Ebene	
Kapazität	bis zu 18 Ebenen, bis zu 540 Artikel	3 bis 10 Türen pro Box	2100 Artikel	Bis zu drei Lagerplätze
T/B/H in mm	965/944/1830 mm	254/500/1840 mm	990/944/1825 mm	254/500/1840 mm
Industrielle Fertigung	••	••	••	••
Chemische Industrie	••	•	•	••
Handwerk	•	••	••	••
Lebensmittel-Industrie	••	•	•	•
Metall-Bearbeitung	•	•	••	••

•• Besonders geeignet
• Geeignet

Perfekte Schnittstellen für digitale Prozesse und analoge Produkte

Lieferungen, Verbrauch und Bestand werden mit unseren Systemen digital nachvollziehbar.



RFID-Einwurf-Box

- Auslösen der Nachorder durch Einwurf einer Box mit RFID-Chip
- Extrem einfaches Handling
- Zahlreiche Anwendungsszenarien in der Industrie
- T/B/H: 1410/1010/1040 mm

Was leistet RFID?

- Chipkarten-gesteuerte Materialfluss-Lösung
- Ohne Software zur Nachorder einsetzbar
- Unabhängig von Produktgrößen

Kanban-Regal

- Digitale (RFID oder Funk GSM) Steuermechanismen zur Verwaltung der Boxen, Behälter und Produkte
- Sichere und permanente Verfügbarkeit bei optimaler Bestandssituation
- Automatisierte Bestellauslösung
- Aktuelle Bestandsübersicht
- Reduzierung der Sichtprüfung und Durchlaufzeiten
- Optimierte Nutzung begrenzter Lagerflächen
- Einfache Integration in bestehende Backend-Systeme
- Geringe Investition
- Zahlreiche Bemaßungen möglich

Steckkarten-Board

- Einfaches Steckkartensystem, leichtes Einbinden in bestehende Prozesse
- Digitalisierung durch langlebige RFID-Karten
- Bis zu 2500 Artikel pro Board verwaltbar
- Optional: sprachenneutral visualisierte Karten
- Auslösung von Dienstleistungen durch Steckkarten (Beispiel: Reinigungsauftrag)
- T/B/H 60/850/650 mm

Beste Chancen, um genau Ihre Anforderungen zu erfüllen

Die breite Palette unserer Systeme eröffnet Ihnen extrem viele Möglichkeiten, Ihre logistischen Prozesse zu digitalisieren.



Wiegesystem

- Überwachung und Verwaltung von Produkten und Flüssigkeiten mit präzisen Waagen
- Auch für chemische Stoffe geeignet (flüssig, granular, pulverförmig)
- Kontrolle via Dashboard
- Optional: Wiegezellen für Paletten
- Optional: Temperaturüberwachung durch Wiegezellen
- Typische Einsatzorte: Industrie, Groß- und Einzelhandel, Logistik
- Palettenwiegezelle: T/B/H 725/723/1272 mm
- Wiegeeinheit: T/B/H 120/35/175 mm

Paketboxen

- Einfache und kontrollierte Zustellung und Aufbewahrung von Lieferungen
- Belieferung durch alle bekannten Paket-Dienstleister
- Für Innen und Außen
- Optional: Kühlfunktion
- Optional: Mehrfachbelieferung
- T/B/H (innen)
 - L-Box (links im Bild): 395/515/1070 mm
 - Home-Box (rechts im Bild): 300/400/600 mm



Scanner

- Zur Digitalisierung von Bestellprozessen sowie Wareneingängen und -ausgängen
- Einfache Handhabung
- Datenübertragung via E-Mail, Browserimport, FTP-Server
- Anbindung an ETT Systeme möglich
- Technologien: Barcode, RFID, QR-Code
- Verbindungstypen: Bluetooth 5.0; W-Lan 802.11 (2,4 und 5,0 GHz)
- In allen Branchen einsetzbar



Das Berater-Team in der eFabrik unseres Partners E/D/E

Wir sind Ihr Spezialist für Analyse, Konzept und Umsetzung

Die Optimierung Ihres Materialmanagements verlangt die Berücksichtigung zahlreicher Faktoren und der individuellen Anforderungen Ihres Unternehmens.

Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Versorgung von Industrie und Handwerk bieten wir größtmögliche Sicherheit.

Unsere Service-Leistungen:

- ▮ Individuelle Bedarfsanalyse und Beratung
- ▮ Konzeptentwicklung mit ROI-Berechnung
- ▮ Schaffung einer Procurement-Lösung
- ▮ Anbindung aller involvierten Prozessteilnehmer in Ihrem Unternehmen
- ▮ Belieferung nach gemeinsam definierten Vorgaben

Unser starker Partner

Bei der Optimierung Ihres Materialmanagements nutzen wir die Kompetenz der Spezialisten im E/D/E, der Einkaufsbüro Deutscher Eisenhändler GmbH. Die dort entwickelten Systemkomponenten,

wie beispielsweise Analysetools, Software-Lösungen und Ausgabeautomaten, sind bestens bewährt und bei zahlreichen Unternehmen vieler Branchen im Einsatz.



Blumenbecker Industriebedarf GmbH, Sudhoferweg 99-107, 59269 Beckum
T: +49 2521 8406-158, F: +49 2521 8406-188, bib@blumenbecker.com, www.bib.blumenbecker.com

Niederlassungen

58099 Hagen	T: +49 2331 3203-6	48163 Münster	T: +49 251 97505-0
58636 Iserlohn	T: +49 2371 4305-30	46149 Oberhausen	T: +49 208 99476-0
59557 Lippstadt	T: +49 2941 72894-0	33378 Rheda-Wiedenbrück	T: +49 5242 57919-0
81169 München	T: +49 89 45835-339	59494 Soest	T: +49 2921 707-0

Unsere Niederlassungen: www.bib.standorte.blumenbecker.com