



# BLUMENBECKER

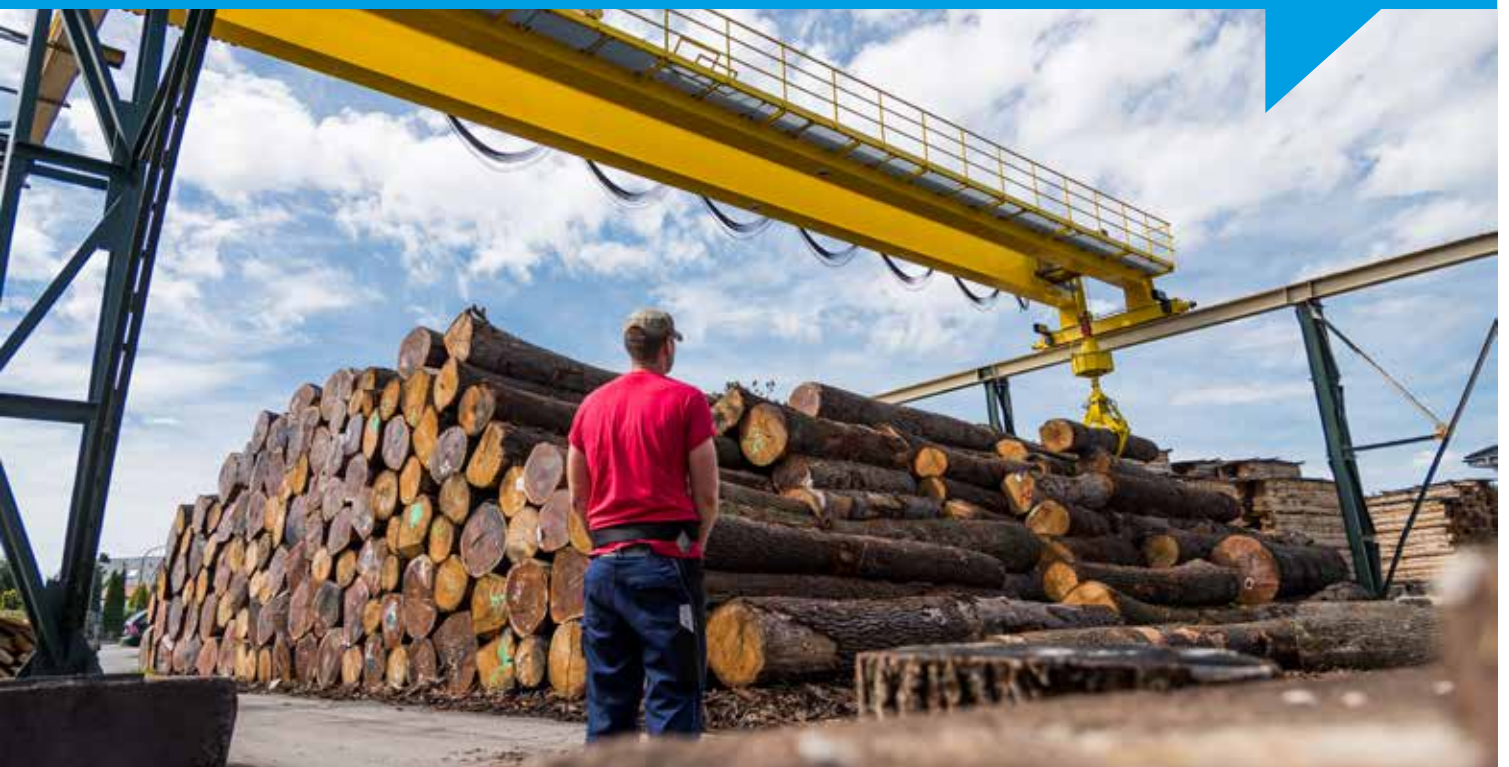
WIR LIEFERN ANTWORTEN

AUTOMATISIERUNGSTECHNIK   ENGINEERING   INDUSTRIEHANDEL   **INDUSTRIESERVICE**   TECHNIK

REFERENZ

## Kranbau | Brückenkran

Bau und Inbetriebnahme eines Brückenkrans



### AUFTRAGGEBER:

Friedrich Bansmann OHG  
Hillegosserstr 143  
33719 Bielefeld  
T: +49 521 332633  
F: +49 521 331066  
info@bansmann-saegewerk.de

### REALISATION:

Blumenbecker Industrie-Service GmbH  
Sudhoferweg 99-107  
59269 Beckum  
T: +49 2521 8406-0  
F: +49 2521 8406-149  
bis@blumenbecker.com

### AUFGABE:

Bau, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme  
eines Zweiträger-Brückenkrans 7,5 t x 21,7 m

Ausführung: 2015

# KRANTECHNIK FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Ob Neubau, Montage und Abnahme, Umrüstung oder Instandsetzung, Prüfung oder Wartung: Blumenbecker ist Ihr Partner für Krananlagen aller Arten und Typen. Wir bieten nicht nur Service für Ihre Krananlagen – wir automatisieren sie auch komplett. Unsere Sachverständigen helfen Ihnen bei Fragen zur Statik oder Sicherheit im Kranbetrieb. Wir begutachten Ihre Kranbahn und beraten Sie gern zu Fragen in der Krananwendung. Mit uns finden Sie die passende Lösung – sprechen Sie uns an!

## FRIEDRICH BANSMANN OHG

Die Friedrich Bansmann OHG ist ein Laubholzsägewerk mit langer Tradition und wird seit etwa 150 Jahren als Familienbetrieb geführt. Das Unternehmen hat sich auf den Einschnitt von Eichenhölzern in guter und sehr guter Qualität spezialisiert. Nach dem Sägen wird das Holz etwa zwei Jahre gelagert und getrocknet, bevor es verarbeitet werden kann. Moderne, computergesteuerte Hochleistungstrockenkammern gewähren eine schonende Holz Trocknung. Das technisch getrocknete Schnittholz wird dann bis zum Verkauf in klimatisierten Hallen zwischengelagert. Das Sägewerk Bansmann und sein Schwesterunternehmen Holter Sägewerk haben eine Gesamteinschnittkapazität von ca. 25.000 m<sup>3</sup> Rundholz. Die Gesamtlagerfläche umfasst 70.000 m<sup>2</sup>.

## DIE LEISTUNG

Der Kran wurde von Blumenbecker konstruiert, gebaut, angeliefert, montiert und in Betrieb genommen. Der alte Kran wurde demontiert und abgefahren. Die bestehenden Kranbahnen wurden überholt.

Während der alte Kran nur eine Traglast von fünf Tonnen hatte, kann der neue 7,5 Tonnen bewegen. Er ist höher als der alte Kran, wiegt aber weniger und verbraucht dadurch auch weniger Energie. Eine Besonderheit: Die Katzschienen sind mit einer Begleitheizung ausgestattet, welche über ein Thermostat gesteuert wird. Bei Temperaturen unter null Grad wird die Heizung zugeschaltet. Das Vereisen der Katzschienen wird damit verhindert und der Kran kann auch bei extremen Witterungsbedingungen wie Frost oder Schneefall sicher betrieben werden.

## DIE AUFGABE

Der aus dem Jahre 1962 stammende Brückenkran, der die Stämme der Produktion zuführt, sollte ersetzt werden. Dabei sollten die alten Kranbahnen weiterhin genutzt werden. Es sollte zudem sichergestellt sein, dass der Kran auch unter widrigen Wetterverhältnissen und bei Temperaturen unter null Grad einwandfrei funktioniert.





*» Mit dem neuen Kran haben wir eine höhere Leistung, verbrauchen zugleich aber weniger Energie.«*

Peter Fischer, Geschäftsführer Friedrich Bansmann OHG

#### **DIE TECHNIK IM EINZELNEN**

##### **Kranbauart:**

Zweitträger-Brückenkran 7,5 t x 21,7 m, Kastenträgerbauweise mit Begehung (Kranträgerlaufbühne) Kranfahrt, Katzfahrt und Hubwerk frequenzgeregelt

**Kranfahrt:** max. 50 m/min

**Katzfahrt:** max. 32 m/min

##### **Heben/Senken:**

mit Volllast 8 m/min, im Teillastbereich bis 12 m/min (ESR-Steuerung)

**Lastaufnahmemittel:** fest angebauter Polypgreifer mit Drehwerk

**Bedienung:** über Funksteuerung

##### **Besonderheiten:**

Katzschielen mit Begleitheizung ausgestattet, welche über Thermostat bei unter 0°C zugeschaltet wird

WIR FREUEN UNS AUF  
**IHRE ANFRAGE.**