



BLUMENBECKER

WIR LIEFERN ANTWORTEN

AUTOMATISIERUNGSTECHNIK ENGINEERING INDUSTRIEHANDEL **INDUSTRIESERVICE** TECHNIK

REFERENZ

Elektrische Maschinen

Reparatur von elektrischen Antrieben



AUFTRAGGEBER:



Westag & Getalit AG
Hellweg 15
33378 Rheda-Wiedenbrück

REALISATION:

Blumenbecker Industrie-Service GmbH
Sudhoferweg 99-107
59269 Beckum
T: +49 2521 8406-0
F: +49 2521 8406-149
bis.beckum@blumenbecker.com

AUFGABE:

Überholung und Neuwicklung eines über 30 Tonnen schweren Generators

Ausführung: 2018

REPARATUR VON ELEKTRISCHEN ANTRIEBEN

Unabhängig vom Hersteller reparieren unsere Fachkräfte neben Antriebsmaschinen aller Fabrikate, Bauformen und Bautypen (bis 10kV; 7,5MW; 25t) auch Generatoren, Pumpen, Schweißmaschinen, Elektromagnete und sonstige elektrische Geräte und Maschinen.

In unseren Reparaturwerken finden sich Ausschmelofen, Vakuumtränkanlagen, computergesteuerte Wuchtbänke, neueste Prüffelder und Krananlagen bis 25 Tonnen. Die Neuwicklung von Läufer und Ständer gehören zu unseren täglichen Arbeiten. Wir arbeiten nur mit modernsten Messgeräten und Verfahren. Natürlich erhalten Sie von uns anschließend eine lückenlose Dokumentation über die geleistete Arbeit. Alle wichtigen Verfahrensschritte werden über Verfahrensschreiber dokumentiert.

WESTAG & GETALIT AG

Die Westag & Getalit AG zählt europaweit zu den bedeutendsten Herstellern von Holzwerkstoffzeugnissen für den Hoch- und Innenausbau. Ein Standort befindet sich in Rheda-Wiedenbrück. Dort wird ein breites Spektrum an Produkten gefertigt, von Türen und Zargen, Küchenarbeitsplatten und Fensterbänken, über Platten mit Hochdrucklaminaten und Mineralwerkstoffen bis zu beschichteten Sperrholzplatten.

DIE AUFGABE

Im Produktionsprozess entsteht viel Dampf. Dieser wird über eine Turbine geleitet, die mit einem Generator gekoppelt ist. So wird aus dem Dampf elektrische Energie gewonnen. Die Messungen bei der letzten Revision des Generators durch Blumenbecker ergaben als Resultat, dass ein Totalausfall drohte – ein Problem, das sich vor Ort nicht beheben ließ. So wurde entschieden, den Generator im Zuge einer Turbinenrevision durch die M+M Turbinen-Technik GmbH komplett zu demontieren und zur weiteren Diagnose und eventuell erforderlichen Reparatur zu Blumenbecker zu transportieren.



» Wir haben dank einer genauen und straffen Planung im Vorfeld alles termingerecht abgeschlossen. «

Frank Tüttmann, Vertrieb Elektrische Maschinen und Antriebstechnik,
Blumenbecker Industrie-Service GmbH

DIE LEISTUNG

■ Für den Abtransport musste aufgrund der imposanten Abmaße des Generators extra eine Wand der Turbinenhalle demontiert werden, denn allein der Rotor wiegt über zehn Tonnen. Dann war es Millimeterarbeit, den Generator vom Tieflader abzuladen und in der Werkshalle von Blumenbecker abzustellen. Für den Rücktransport wurde der Kühler mit Haube vom Generator getrennt verladen und bei Westag & Getalit komplettiert.

Die Arbeiten fanden unter exakten Zeitvorgaben statt, innerhalb derer die Neuwicklung und die Überholung der anderen Komponenten zu erfolgen hatten. General-Auftragnehmer war die M+M Turbinen-Technik GmbH, die Blumenbecker für die erforderlichen Arbeiten am Generator beauftragte.

DIE VORTEILE

■ Jeder Tag, den der Generator und die Turbine nicht im Einsatz waren, bedeutete für die Westag & Getalit immense Ausfallkosten. Dank einer genauen und straffen Planung im Vorfeld wurden alle Arbeiten von Blumenbecker termingerecht abgeschlossen.



WIR FREUEN UNS AUF
IHRE ANFRAGE.